

BOLETIM TÉCNICO

HIDROCOLOR BANCO

Tinta Branca – Tecidos 100% Sintéticos, Mistos e Algodão - Cura ao AR

Características

Hidrocolor Branco é uma tinta a base de água e de cura ao ar, cuidadosamente formulada com emulsão acrílica e aditivos nobres, desenvolvida para impressão Serigráfica (Silk-Screen), podendo também ser utilizada em pinturas de tecidos com pincel, apropriada para trabalhos cujo objetivo é a aplicação de tinta Branca em tecidos de fundos escuros proporcionando Ótima cobertura.

Indicação para Aplicação e Comportamento

Produto pronto para uso, indicado para ser aplicado sobre tecidos 100% Sintéticos, Mistos e algodão, de tons claros e escuros, isentos de poeira, umidade, goma, acabamentos impermeabilizantes, teflon ou amaciamento excessivo dos fios.

O produto após devidamente aplicado e seco, apresenta excelente acabamento fosco, toque agradável, Ótima cobertura e alta resistência à lavagem.

Cuidado com a mistura dos produtos Colordex com produtos de outras marcas, isso pode gerar incompatibilidade química comprometendo a qualidade e o acabamento final dos produtos.

Preparação e Aplicação

Este produto deve ser aplicado em matrizes serigráficas confeccionadas em Poliéster Mono filamento de 32 a 55 fios com Tessitura plana "P W" de fio médio "T" ou fio fino "S", a matriz deve ser emulsionada com **Emulsão Fotográfica Base Água Foto Emulsão - Colordex**.

Hidrocolor Branco é comercializado na cor Branca não devendo ser pigmentada, devido à alta concentração de dióxido de titânio o produto quando pigmentado apresenta coloração de tons pastel.

Este produto pode ser estampado em Berço Térmico, Mesa serigráfica convencional e Térmica, Máquina Carrossel, e todo tipo de equipamento desenvolvido para Silk-Screen.

O substrato a ser estampado deve ser fixado ao equipamento com **Cola Permanente Colordex**.

Hidrocolor Branco deve ser aplicado com rodos de Poliuretano de canto vivo e dureza entre 60 a 85 Shores, Utiliza-se um tipo de dureza na borracha do rodo para cada tipo de equipamento, pois isto implica diretamente no consumo, na ancoragem e na qualidade final do produto aplicado.

É natural que durante a utilização do produto no processo de estampagem, ou até mesmo após a embalagem estar aberta haja um aumento na sua viscosidade, se for necessário diluir a tinta para corrigir sua viscosidade, **nunca utilize água como diluente**, pois esta pratica muda toda composição química da tinta comprometendo sua ancoragem e seu acabamento final.

Para diluição e correção da viscosidade de tintas a base de água, recomendamos a utilização do **Redutor de Viscosidade Colordex**, na proporção de até 10% ou até que a tinta esteja com a viscosidade ideal para utilização.

Cuidado:

A utilização do **Redutor de Viscosidade Colordex** em excesso pode provocar tack e comprometer a solidez da tinta.

Se for necessário a sobreposição de camadas ou de uma segunda demão da mesma cor, faça-o antes que as camadas anteriores estejam totalmente secas, promovendo pré-secagem entre as camadas.

Secagem e Polimerização

O produto após estar devidamente aplicado e seco, sua polimerização (cura) acontece em 72 horas, podendo ser acelerada sua polimerização em estufa a 150°C por três minutos, para evitar problemas de blocagem no empilhamento, aguardar o resfriamento dos tecidos estufados.

Obs.:

Caso a umidade relativa do ar esteja alta, o tempo para polimerização de 72 horas pode chegar a 84 horas.

Limpeza da Matriz

A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada do excesso de tinta, logo em seguida, com uma esponja macia, lavar com água e sabão em abundância.

Medidas de Segurança

Produto desenvolvido para uso PROFSSIONAL.

A Colordex não se responsabiliza pelo uso indevido ou aplicação inadequada de seus produtos. Todo e qualquer método ou processo utilizado fora do indicado neste Boletim Técnico, fica por risco e responsabilidade do profissional.



PABX: (11) 2633-2633
www.colordex.com.br