

## CLEAR TECICOLOR COLORIDO

### Tinta de Qualidade – Tecidos 100% Algodão e Mistos c/ Algodão Cura ao AR

---

#### Características

Clear Tecicolor Colorido é uma tinta a base de água e de cura ao ar, cuidadosamente formulada com emulsão acrílica e aditivos nobres, desenvolvida para trabalhos em impressão Serigráfica (Silk-Screen), podendo também ser utilizada em pinturas de tecidos com pincel, tinta apropriada para trabalhos cujo objetivo é a qualidade final do motivo aplicado.

#### Indicação para Aplicação e Comportamento

Produto pronto para uso, indicado para ser aplicado sobre tecidos 100% algodão e Mistos c/ Algodão de tons claros, isentos de poeira, umidade, goma, acabamentos impermeabilizantes, teflon ou amaciamento excessivo dos fios.

O produto após devidamente aplicado e seco, apresenta excelente rendimento de cor, acabamento fosco, toque macio e ótima resistência à lavagem.

Cuidado com a mistura dos produtos Colordex com produtos de outras marcas, isso pode gerar incompatibilidade química comprometendo a qualidade e o acabamento final dos produtos.

#### Preparação e Aplicação

Este produto deve ser aplicado em matrizes serigráficas confeccionadas em Poliéster Mono filamento de 44 a 77 fios com Tessitura plana "P W" de fio médio "T" ou fio fino "S", a matriz deve ser emulsionada com **Emulsão Fotográfica Base Água Foto Emulsão - Colordex**.

Clear Tecicolor Colorido é comercializada nas cores do nosso catalogo, **Não devendo ser adicionado nenhum Pigmento**, porém se houver a necessidade de outros tons de cores além dos tons oferecidos em nosso catalogo, o serigrafo deve misturar cores prontas para obter novas cores ou novos tons, pois nossas tintas são miscíveis entre si. Este produto pode ser estampado em Berço Térmico, Mesa serigráfica convencional e Térmica, Máquina Carrossel, e todo tipo de equipamento desenvolvido para Silk-Screen.

O substrato a ser estampado deve ser fixado ao equipamento com **Cola Permanente Colordex**.

Clear Tecicolor Colorido deve ser aplicado com rodos de Poliuretano de canto vivo e dureza entre 60 a 85 Shores, Utiliza-se um tipo de dureza na borracha do rodo para cada tipo de equipamento, pois isto implica diretamente no consumo, na ancoragem e na qualidade final do produto aplicado, quando aplicado sobre Tintas Brancas como base, deve-se ter cuidado para que a base branca não esteja totalmente seca e sim esteja seca somente ao toque garantindo a fusão dos produtos.

É natural que durante a utilização do produto no processo de estampagem, ou até mesmo após a embalagem estar aberta haja um aumento na sua viscosidade, se for necessário diluir a tinta para corrigir sua viscosidade, **nunca utilize água como diluente**, pois esta pratica muda toda composição química da tinta comprometendo sua ancoragem e seu acabamento final.

Para diluição e correção da viscosidade de tintas a base de água, recomendamos a utilização do **Redutor de Viscosidade Colordex**, na proporção de até 10% ou até que a tinta esteja com a viscosidade ideal para utilização.

#### Cuidado:

A utilização do **Redutor de Viscosidade Colordex** em excesso pode provocar tack e comprometer a solidez da tinta.

Se for necessária a sobreposição de camadas ou de uma segunda demão da mesma cor, faça-o antes que as camadas anteriores estejam totalmente secas, promovendo pré-secagem entre as camadas.

#### Secagem e Polimerização

O produto após estar devidamente aplicado e seco, sua polimerização (cura) acontece em 72 horas, podendo ser acelerada sua polimerização em estufa a 150°C por três minutos, para evitar problemas de blocagem no empilhamento, aguardar o resfriamento dos tecidos estufados.

#### Obs.:

Caso a umidade relativa do ar esteja alta, o tempo para polimerização de 72 horas pode chegar a 84 horas.

#### Limpeza da Matriz

A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada do excesso de tinta, logo em seguida, com uma esponja macia, lavar com água e sabão em abundância.

#### Medidas de Segurança

Produto desenvolvido para uso PROFISSIONAL.

A Colordex não se responsabiliza pelo uso indevido ou aplicação inadequada de seus produtos. Todo e qualquer método ou processo utilizado fora do indicado neste Boletim Técnico, fica por risco e responsabilidade do profissional.

---

